

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ CG170-12

Номинальные максимальные значения для непрерывной работы	1200 экВт при коэффициенте мощности 1,0
Тип топлива	Природный газ, биогаз, угольный газ
Максимальный электрический КПД	43.40%
Частота	50 или 60 Гц
об/мин	1500об/мин
Модель двигателя	CG170-12
Рабочий объем	53.1 л
Воздухозабор	ТП
Диаметр цилиндров	170 mm
Ход поршня	195 mm
Длина	5970 mm
Ширина	1778 mm
Высота	2210 mm
Сухая масса генераторной установки	13000 kg

CG170-12 СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВПУСК ВОЗДУХА

Турбокомпрессор с подшипниками с водяным охлаждением для всех цилиндров
Одноэлементный одноступенчатый воздухоочиститель с кожухом и индикатором обслуживания

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

ТЕМ (комплексная электронная система управления)

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Электрический насос для воды рубашки охлаждения и охлаждающей жидкости промежуточного охладителя

Термостаты воды рубашки охлаждения и изолированного последовательного охладителя (SCAC)
фланцевые соединения для входных и выходных отверстий JW

ВЫХЛОПНЫЕ ГАЗЫ

Усовершенствованная линия восстановления импульсной энергии (PEARL)/Выхлопная система низкого сопротивления

Закрытая система вентиляции картера

Турбокомпрессор с перепускным клапаном выхлопных газов для генератора CG170-12

ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Электронный клапан подачи топлива

Независимо управляемый мониторинг цилиндра и системы зажигания

Свечи зажигания предварительной камеры сгорания

ГЕНЕРАТОР

Детекторы температуры обмотки

Реактивное падение напряжения

3-фазная регистрация и система управления кВАР/коэффициент мощности

Противоконденсатный нагреватель

генератор близкой посадки, благодаря чему момент вращения не передается на основную раму

Соединения шины

генератор, соответствующий электросетевому кодексу

ПУСК/ЗАРЯДКА

Пусковые электродвигатели 24В

Выключатель «массы» аккумуляторной батареи

ОБЩИЕ

Виброгаситель коленчатого вала и щиток

CG170-12 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Платформа комбинированного производства тепла и электроэнергии (КПТЭ)

